

二、陕西省危险废物经营许可证申请书

陕西省危险废物经营许可证申请书

申请单位名称：安康市金圆旋龙环保科技有限公司 (盖章)
陕西金龙水泥有限公司 (盖章)

申请项目名称：利用现有水泥窑协同处置 5 万吨/年工业废
弃物资源综合利用项目

经营方式：收集、贮存、处置、利用

经营规模(万吨/年) 5

填报日期 2020 年 9 月 29 日

首次申请 到期换证 许可变更

陕西省生态环境厅制

填写说明

- 1、申请书均由申请单位填写，填写时除签名以外均要求打印。
- 2、申请书填写内容应与所附证明材料一致，否则视为材料不完整。
- 3、申请书各项内容应按实际情况填写。尚未实现的，按计划内容填写，并逐项注明“计划”字样。
- 4、危险废物的危险特性是指传染性、爆炸性、易燃性、腐蚀性、浸出毒性、急性毒性等特性。
- 5、申请书一式六份，如内容填写不下，可自行附页。

2.1 单位情况

| | | | | | |
|--|---|-------|--------|---------|--------|
| 申请者声明：我声明，据我所知，本申请书及有关附带资料是完整的、真实的和正确的。 法人代表签字：舒瑞君 日期：2020年9月29日 | | | | | |
| 申请单位 | 法人名称：安康市金圆旋龙环保科技有限公司（盖章） | | | | |
| | 申请情况：1. 从事收集、贮存危险废物 <input type="checkbox"/> 2. 从事收集、贮存、处置危险废物 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 从事收集、贮存、利用危险废物 <input type="checkbox"/> 4. 从事收集、贮存、处置、利用危险废物 <input type="checkbox"/> | | | | |
| | 住 所：安康市平利县长安镇石牛村 邮政编码：725500 | | | | |
| | 注册资金（万）：贰仟万元人民币 固定资产（万）：玖仟肆佰万元人民币 | | | | |
| | 资金组成：企业自筹 | | | | |
| | 法人代表：舒瑞君 身份证号码：33071919640509022x 电子邮箱： 联系电话：0915-8419678 传真： 手机：13967904998 | | | | |
| | 联系人：陈鑫 身份证号码：330719197503120714 电子邮箱： 联系电话：0915-8419678 传真： 手机：13868928989 | | | | |
| | 企业代码：91610926MA70K3G92M 排污申报登记号： | | | | |
| | 领导人员（人） | 高工（人） | 工程师（人） | 技术人员（人） | 操作工（人） |
| | 2 | 3 | 3 | 3 | 21 |
| 危险废物经营设施地址 | 地 址：平利县长安镇陕西金龙水泥有限公司厂内 邮政编码：725500 | | | | |
| | 联系人：王浩 身份证号码：33078119881219631X 电子邮箱：11276548@qq.com 联系电话：0915-8419678 传真： 手机：13665899208 | | | | |
| 重新申请原因 | 1、改变危险废物经营方式 <input type="checkbox"/> 2、增加危险废物类别 <input type="checkbox"/> 3、新建、改建或扩建原有危险废物经营设施 <input type="checkbox"/> 4、经营危险废物超过原批准年经营规模 20%以上 <input type="checkbox"/> 5、未在危险废物经营许可证有效期届满 30 个工作日内向原发证机关提出换证申请的 <input type="checkbox"/> | | | | |
| 设施建设日期 | 2020 年 1 月 15 日 | | | | |
| 设施运行时间 | 2020 年 10 月 30 日 | | | | |

2.6 申请经营危险废物特性分析和描述

申请经营危险废物特性分析和描述见表 5 及表 6。

表 5 申请经营危险废物特性分析和描述

| 序号 | 数量 (t/a) | 废物类别 | 行业来源 | 废物代码 | 危险废物 | 危险特性 |
|----|-------------|--------------|-----------|------------|-------------------------------------|------|
| 1 | 450 | HW02 医药废物 | 化学药品原料药制造 | 271-001-02 | 化学合成原料药生产过程中产生的蒸馏及反应残余物 | T |
| | | | | 271-002-02 | 化学合成原料药生产过程中产生的废母液及反应基废物 | T |
| | | | | 271-003-02 | 化学合成原料药生产过程中产生的废脱色过滤介质 | T |
| | | | | 271-004-02 | 化学合成原料药生产过程中产生的废吸附剂 | T |
| | | | | 271-005-02 | 化学合成原料药生产过程中的废弃产品及中间体 | T |
| | | | 化学药品制剂制造 | 272-001-02 | 化学药品制剂生产过程中的原料药提纯精制、再加工产生的蒸馏及反应残余物 | T |
| | | | | 272-002-02 | 化学药品制剂生产过程中的原料药提纯精制、再加工产生的废母液及反应基废物 | T |
| | | | | 272-003-02 | 化学药品制剂生产过程中产生的废脱色过滤介质 | T |

| | | | | | |
|--|--|--------|------------|-------------------------------------|---|
| | | | 272-004-02 | 化学药品制剂生产过程中产生的废吸附剂 | T |
| | | 兽用药品制造 | 272-005-02 | 化学药品制剂生产过程中产生的废弃产品及原料药 | T |
| | | | 275-001-02 | 使用砷或有机砷化合物生产兽药过程中产生的废水处理污泥 | T |
| | | | 275-002-02 | 使用砷或有机砷化合物生产兽药过程中蒸馏工艺产生的蒸馏残余物 | T |
| | | | 275-003-02 | 使用砷或有机砷化合物生产兽药过程中产生的废脱色过滤介质及吸附剂 | T |
| | | | 275-004-02 | 其他兽药生产过程中产生的蒸馏及反应残余物 | T |
| | | | 275-005-02 | 其他兽药生产过程中产生的废脱色过滤介质及吸附剂 | T |
| | | | 275-006-02 | 兽药生产过程中产生的废母液、反应基和培养基废物 | T |
| | | | 275-007-02 | 兽药生产过程中产生的废吸附剂 | T |
| | | | 275-008-02 | 兽药生产过程中产生的废弃产品及原料药 | T |
| | | 生物药品制造 | 276-001-02 | 利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的蒸馏及反应残余物 | T |

| | | | | | | |
|---|-----|----------------|-------|------------|---|---|
| | | | | 276-002-02 | 利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的废母液、反应基和培养基废物（不包括利用生物技术合成氨基酸、维生素过程中产生的培养基废物） | T |
| | | | | 276-003-02 | 利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的废脱色过滤介质（不包括利用生物技术合成氨基酸、维生素过程中产生的废脱色过滤介质） | T |
| | | | | 276-004-02 | 利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的废吸附剂 | T |
| | | | | 276-005-02 | 利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物过程中产生的废弃产品、原料药和中间体 | T |
| 2 | 50 | HW03 废药物、药品 | 非特定行业 | 900-002-03 | 生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的药物和药品（不包括 HW01、HW02、900-999-49 类） | T |
| 3 | 500 | HW04 农药废物 | 农药制造 | 263-008-04 | 其他农药生产过程中产生的蒸馏及反应残余物 | T |
| | | | | 263-010-04 | 农药生产过程中产生的废滤料和吸附剂 | T |
| | | | | 263-011-04 | 农药生产过程中产生的废水处理污泥 | T |

| | | | | | | |
|---|-----|-----------------|----------|------------|--|---|
| | | | | 263-012-04 | 农药生产、配制过程中产生的过期原料及废弃产品 | T |
| | | | 非特定行业 | 900-003-04 | 销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的农药产品 | T |
| 4 | 300 | HW05 木材防腐剂废物 | 木材加工 | 201-001-05 | 使用五氯酚进行木材防腐过程中产生的废水处理污泥，以及木材防腐处理过程中产生的沾染该防腐剂的废弃木材残片 | T |
| | | | 木材加工 | 201-002-05 | 使用杂酚油进行木材防腐过程中产生的废水处理污泥，以及木材防腐处理过程中产生的沾染该防腐剂的废弃木材残片 | T |
| | | | 木材加工 | 201-003-05 | 使用含砷、铬等无机防腐剂进行木材防腐过程中产生的废水处理污泥，以及木材防腐处理过程中产生的沾染该防腐剂的废弃木材残片 | T |
| | | | 专用化学产品制造 | 266-001-05 | 木材防腐化学品生产过程中产生的反应残余物、废弃滤料及吸附剂 | T |
| | | | | 266-002-05 | 木材防腐化学品生产过程中产生的废水处理污泥 | T |
| | | | | 266-003-05 | 木材防腐化学品生产、配制过程中产生的废弃产品及过期原料 | T |
| | | | 非特定行业 | 900-004-05 | 销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的木材防腐化学品 | T |

| | | | | | | |
|---|------|----------------------------|-------|------------|---|------|
| 5 | 5000 | HW06 废有机溶剂与含有 有机溶剂废物 | 非特定行业 | 900-401-06 | 工业生产中作为清洗剂或萃取剂使用后废弃的含卤素有机溶剂,包括四氯化碳、二氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烯、四氯乙烯 | T, I |
| | | | | 900-402-06 | 工业生产中作为清洗剂或萃取剂使用后废弃的有毒有机溶剂,包括苯、苯乙烯、丁醇、丙酮 | T, I |
| | | | | 900-403-06 | 工业生产中作为清洗剂或萃取剂使用后废弃的易燃易爆有机溶剂,包括正己烷、甲苯、邻二甲苯、间二甲苯、对二甲苯、1,2,4-三甲苯、乙苯、乙醇、异丙醇、乙醚、丙醚、乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、丙酸丁酯、苯酚 | I |
| | | | | 900-404-06 | 工业生产中作为清洗剂或萃取剂使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂 | T/I |
| | | | | 900-405-06 | 900-401-06 中所列废物再生处理过程中产生的废活性炭及其他过滤吸附介质 | T |
| | | | | 900-405-06 | 900-401-06 中所列废物再生处理过程中产生的废活性炭及其他过滤吸附介质 | T |
| | | | | 900-406-06 | 900-402-06 和 900-404-06 中所列废物再生处理过程中产生的废活性炭及其他过滤吸附介质 | T |

| | | | | | | |
|------------|---|----------|------------|---------------------------------|---|---|
| 6 | 8000 | | | 900-407-06 | 900-401-06 中所列废物分馏再生过程中产生的高沸物和釜底残渣 | T |
| | | | | 900-408-06 | 900-402-06 和 900-404-06 中所列废物分馏再生过程中产生的釜底残渣 | T |
| | | | | 900-409-06 | 900-401-06 中所列废物再生处理过程中产生的废水处理浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥） | T |
| | | | | 900-410-06 | 900-402-06 和 900-404-06 中所列废物再生处理过程中产生的废水处理浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥） | T |
| | HW08 废矿物油 与含矿物 油废物 | 石油开采 | 071-001-08 | 石油开采和炼制产生的油泥和油脚 | T, I | |
| | | | 071-002-08 | 以矿物油为连续相配制钻井泥浆用于石油开采所产生的废弃钻井泥浆 | T | |
| | | 天然气开采 | 072-001-08 | 以矿物油为连续相配制钻井泥浆用于天然气开采所产生的废弃钻井泥浆 | T | |
| | | 精炼石油产品制造 | 251-001-08 | 清洗矿物油储存、输送设施过程中产生的油/水和烃/水混合物 | T | |
| 251-002-08 | 石油初炼过程中储存设施、油-水-固态物质分离器、积水槽、沟渠及其他输送管道、污水池、雨水收集管道产生的含油污泥 | | T, I | | | |

| | | | | | | |
|--|--|----------|-------|------------|--|----------------------------|
| | | | | 251-003-08 | 石油炼制过程中隔油池产生的含油污泥，以及汽油提炼工艺废水和冷却废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥） | T |
| | | 精炼石油产品制造 | | 251-004-08 | 石油炼制过程中溶气浮选工艺产生的浮渣 | T, I |
| | | | | 251-005-08 | 石油炼制过程中产生的溢出废油或乳剂 | T, I |
| | | | | 251-006-08 | 石油炼制换热器管束清洗过程中产生的含油污泥 | T |
| | | | | 251-010-08 | 石油炼制过程中澄清油浆槽底沉积物 | T, I |
| | | | | 251-011-08 | 石油炼制过程中进油管路过滤或分离装置产生的残渣 | T, I |
| | | | | 251-012-08 | 石油炼制过程中产生的废过滤介质 | T |
| | | | 非特定行业 | | 900-199-08 | 内燃机、汽车、轮船等集中拆解过程产生的废矿物油及油泥 |
| | | | | 900-200-08 | 珩磨、研磨、打磨过程产生的废矿物油及油泥 | T, I |
| | | | | 900-201-08 | 清洗金属零部件过程中产生的废弃煤油、柴油、汽油及其他由石油和煤炼制生产的溶剂油 | T, I |
| | | | | 900-203-08 | 使用淬火油进行表面硬化处理产生的废矿物油 | T |

| | | | | | |
|--|--|--|------------|--|------|
| | | | 900-204-08 | 使用轧制油、冷却剂及酸进行金属轧制产生的废矿物油 | T |
| | | | 900-205-08 | 镀锡及焊锡回收工艺产生的废矿物油 | T |
| | | | 900-209-08 | 金属、塑料的定型和物理机械表面处理过程中产生的废石蜡和润滑油 | T, I |
| | | | 900-210-08 | 油/水分离设施产生的废油、油泥及废水处理产生的浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥） | T, I |
| | | | 900-211-08 | 橡胶生产过程中产生的废溶剂油 | T, I |
| | | | 900-212-08 | 锂电池隔膜生产过程中产生的废白油 | T |
| | | | 900-213-08 | 废矿物油再生净化过程中产生的沉淀残渣、过滤残渣、废过滤吸附介质 | T, I |
| | | | 900-214-08 | 车辆、机械维修和拆解过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油 | T, I |
| | | | 900-215-08 | 废矿物油裂解再生过程中产生的裂解残渣 | T, I |
| | | | 900-216-08 | 使用防锈油进行铸件表面防锈处理过程中产生的废防锈油 | T, I |
| | | | 900-217-08 | 使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油 | T, I |

| | | | | | | |
|---|------|---------------------|----------|------------|-------------------------------------|------|
| | | | | 900-218-08 | 液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油 | T, I |
| | | | | 900-219-08 | 冷冻压缩设备维护、更换和拆解过程中产生的废冷冻机油 | T, I |
| | | | | 900-220-08 | 变压器维护、更换和拆解过程中产生的废变压器油 | T, I |
| | | | | 900-221-08 | 废燃料油及燃料油储存过程中产生的油泥 | T, I |
| | | | | 900-222-08 | 石油炼制废水气浮、隔油、絮凝沉淀等处理过程中产生的浮油和污泥 | T |
| | | | | 900-249-08 | 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及含矿物油废物 | T, I |
| 7 | 4000 | HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液 | 非特定行业 | 900-005-09 | 水压机维护、更换和拆解过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液 | T |
| | | | | 900-006-09 | 使用切削油和切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液 | T |
| | | | | 900-007-09 | 其他工艺过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液 | T |
| 8 | 3000 | HW11 精(蒸)馏残渣 | 精炼石油产品制造 | 251-013-11 | 石油精炼过程中产生的酸焦油和其他焦油 | T |
| | | | 炼焦 | 252-001-11 | 炼焦过程中蒸氨塔产生的残渣 | T |

| | | | | | |
|--|--|--|------------|-------------------------------------|---|
| | | | 252-002-11 | 炼焦过程中澄清设施底部的焦油渣 | T |
| | | | 252-003-11 | 炼焦副产品回收过程中萘、粗苯精制产生的残渣 | T |
| | | | 252-004-11 | 炼焦和炼焦副产品回收过程中焦油储存设施中的焦油渣 | T |
| | | | 252-005-11 | 煤焦油精炼过程中焦油储存设施中的焦油渣 | T |
| | | | 252-006-11 | 煤焦油分馏、精制过程中产生的焦油渣 | T |
| | | | 252-007-11 | 炼焦副产品回收过程中产生的废水池残渣 | T |
| | | | 252-008-11 | 轻油回收过程中蒸馏、澄清、洗涤工序产生的残渣 | T |
| | | | 252-009-11 | 轻油精炼过程中的废水池残渣 | T |
| | | | 252-010-11 | 炼焦及煤焦油加工利用过程中产生的废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥） | T |
| | | | 252-011-11 | 焦炭生产过程中产生的酸焦油和其他焦油 | T |
| | | | 252-012-11 | 焦炭生产过程中粗苯精制产生的残渣 | T |
| | | | 252-013-11 | 焦炭生产过程中产生的脱硫废液 | T |

| | | | | | |
|--|--|----------|------------|-------------------------------|---|
| | | | 252-014-11 | 焦炭生产过程中煤气净化产生的残渣和焦油 | T |
| | | | 252-015-11 | 焦炭生产过程中熄焦废水沉淀产生的焦粉及筛焦过程中产生的粉尘 | T |
| | | | 252-016-11 | 煤沥青改质过程中产生的闪蒸油 | T |
| | | 燃气生产和供应业 | 450-001-11 | 煤气生产行业煤气净化过程中产生的煤焦油渣 | T |
| | | | 450-002-11 | 煤气生产过程中产生的废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥） | T |
| | | | 450-003-11 | 煤气生产过程中煤气冷凝产生的煤焦油 | T |
| | | 基础化学原料制造 | 261-007-11 | 乙烯法制乙醛生产过程中产生的蒸馏残渣 | T |
| | | | 261-008-11 | 乙烯法制乙醛生产过程中产生的蒸馏次要馏分 | T |
| | | | 261-009-11 | 苄基氯生产过程中苄基氯蒸馏产生的蒸馏残渣 | T |
| | | | 261-010-11 | 四氯化碳生产过程中产生的蒸馏残渣和重馏分 | T |
| | | | 261-011-11 | 表氯醇生产过程中精制塔产生的蒸馏残渣 | T |
| | | | 261-012-11 | 异丙苯法生产苯酚和丙酮过程中产生的蒸馏残渣 | T |

| | | | | | |
|--|--|--|------------|------------------------------|---|
| | | | 261-013-11 | 萘法生产邻苯二甲酸酐过程中产生的蒸馏残渣和轻馏分 | T |
| | | | 261-014-11 | 邻二甲苯法生产邻苯二甲酸酐过程中产生的蒸馏残渣和轻馏分 | T |
| | | | 261-015-11 | 苯硝化法生产硝基苯过程中产生的蒸馏残渣 | T |
| | | | 261-016-11 | 甲苯二异氰酸酯生产过程中产生的蒸馏残渣和离心分离残渣 | T |
| | | | 261-017-11 | 1,1,1-三氯乙烷生产过程中产生的蒸馏残渣 | T |
| | | | 261-018-11 | 三氯乙烯和四氯乙烯联合生产过程中产生的蒸馏残渣 | T |
| | | | 261-019-11 | 苯胺生产过程中产生的蒸馏残渣 | T |
| | | | 261-020-11 | 苯胺生产过程中苯胺萃取工序产生的蒸馏残渣 | T |
| | | | 261-021-11 | 二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中干燥塔产生的反应残余物 | T |
| | | | 261-022-11 | 二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中产品精制产生的轻馏分 | T |
| | | | 261-023-11 | 二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中产品精制产生的废液 | T |

| | | | | | |
|--|--|----------|------------|---|---|
| | | | 261-024-11 | 二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中产品精制产生的重馏分 | T |
| | | 基础化学原料制造 | 261-025-11 | 甲苯二胺光气化法生产甲苯二异氰酸酯过程中溶剂回收塔产生的有机冷凝物 | T |
| | | | 261-026-11 | 氯苯生产过程中的蒸馏及分馏残渣 | T |
| | | | 261-027-11 | 使用羧酸肼生产 1,1-二甲基肼过程中产品分离产生的残渣 | T |
| | | | 261-028-11 | 乙烯溴化法生产二溴乙烯过程中产品精制产生的蒸馏残渣 | T |
| | | | 261-029-11 | α -氯甲苯、苯甲酰氯和含此类官能团的化学品生产过程中产生的蒸馏残渣 | T |
| | | | 261-030-11 | 四氯化碳生产过程中的重馏分 | T |
| | | | 261-031-11 | 二氯乙烯单体生产过程中蒸馏产生的重馏分 | T |
| | | | 261-032-11 | 氯乙烯单体生产过程中蒸馏产生的重馏分 | T |
| | | | 261-033-11 | 1,1,1-三氯乙烷生产过程中蒸汽汽提塔产生的残余物 | T |
| | | | 261-034-11 | 1,1,1-三氯乙烷生产过程中蒸馏产生的重馏分 | T |

| | | | | | | |
|--|--|----------|--|------------|--|---|
| | | | | 261-035-11 | 三氯乙烯和四氯乙烯联合生产过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-100-11 | 苯和丙烯生产苯酚和丙酮过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-101-11 | 苯泵式消化生产硝基苯过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-102-11 | 铁粉还原硝基苯生产苯胺过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-103-11 | 苯胺、乙酸酐或乙酰苯胺为原料生产对硝基苯胺过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-104-11 | 对氯苯胺氨解生产对硝基苯胺过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-105-11 | 氨化法、还原法生产邻苯二胺过程中产生的重馏分 | T |
| | | 基础化学原料制造 | | 261-106-11 | 苯和乙烯直接催化、乙苯和丙烯共氧化、乙苯催化脱氢生产苯乙烯过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-107-11 | 二硝基甲苯还原催化生产甲苯二胺过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-108-11 | 对苯二酚氧化生产二甲氧基苯胺过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-109-11 | 萘磺化生产萘酚过程中产生的重馏分 | T |

| | | | | | | |
|--|--|--|--|------------|--|---|
| | | | | 261-110-11 | 苯酚、三甲苯水解生产 4,4'-二羟基二苯砜过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-111-11 | 甲苯硝基化合物羰基化法、甲苯碳酸二甲酯法生产甲苯二异氰酸酯过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-112-11 | 苯直接氯化生产氯苯过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-113-11 | 乙烯直接氯化生产二氯乙烷过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-114-11 | 甲烷氯化生产甲烷氯化物过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-115-11 | 甲醇氯化生产甲烷氯化物过程中产生的釜底残液 | T |
| | | | | 261-116-11 | 乙烯氯醇法、氧化法生产环氧乙烷过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-117-11 | 乙炔气相合成、氧氯化生产氯乙烯过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-118-11 | 乙烯直接氯化生产三氯乙烯、四氯乙烯过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-119-11 | 乙烯氧氯化法生产三氯乙烯、四氯乙烯过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-120-11 | 甲苯光气法生产苯甲酰氯产品精制过程中产生的重馏分 | T |

| | | | | | | |
|--|--|----------|--|------------|---------------------------------|---|
| | | | | 261-121-11 | 甲苯苯甲酸法生产苯甲酰氯产品精制过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-122-11 | 甲苯连续光氯化法、无光热氯化法生产氯化苯过程中产生的重馏分 | T |
| | | 基础化学原料制造 | | 261-123-11 | 偏二氯乙烯氢氯化法生产 1,1,1-三氯乙烷过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-124-11 | 醋酸丙烯酯法生产环氧氯丙烷过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-125-11 | 异戊烷（异戊烯）脱氢法生产异戊二烯过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-126-11 | 化学合成法生产异戊二烯过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-127-11 | 碳五馏分分离生产异戊二烯过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-128-11 | 合成气加压催化生产甲醇过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-129-11 | 水合法、发酵法生产乙醇过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-130-11 | 环氧乙烷直接水合生产乙二醇过程中产生的重馏分 | T |
| | | | | 261-131-11 | 乙醛缩合加氢生产丁二醇过程中产生的重馏分 | T |

| | | | | | | | | | |
|------------|--------------------|---|----------|------------|-----------------------------|-------------------------|------------|-----------------------|---|
| | | | | 261-132-11 | 乙醛氧化生产醋酸蒸馏过程中产生的重馏分 | T | | | |
| | | | | 261-133-11 | 丁烷液相氧化生产醋酸过程中产生的重馏分 | T | | | |
| | | | | 261-134-11 | 电石乙炔法生产醋酸乙烯酯过程中产生的重馏分 | T | | | |
| | | | | 261-135-11 | 氢氰酸法生产原甲酸三甲酯过程中产生的重馏分 | T | | | |
| | | | | 261-136-11 | β -苯胺乙醇法生产靛蓝过程中产生的重馏分 | T | | | |
| | | | 常用有色金属冶炼 | 321-001-11 | 有色金属火法冶炼过程中产生的焦油状残余物 | T | | | |
| | | | 环境治理 | 772-001-11 | 废矿物油再生过程中产生的酸焦油 | T | | | |
| | | | 非特定行业 | 900-013-11 | 其他精炼、蒸馏和热解处理过程中产生的焦油状残余物 | T | | | |
| | | | 9 | 4000 | HW12 染料、涂料 废物 | 涂料、油墨、 颜料及类似 产品制造 | 264-002-12 | 铬黄和铬橙颜料生产过程中产生的废水处理污泥 | T |
| | | | | | | | 264-003-12 | 钼酸橙颜料生产过程中产生的废水处理污泥 | T |
| 264-004-12 | 锌黄颜料生产过程中产生的废水处理污泥 | T | | | | | | | |

| | | | | | |
|--|--|-------|------------|---|------|
| | | | 264-005-12 | 铬绿颜料生产过程中产生的废水处理污泥 | T |
| | | | 264-006-12 | 氧化铬绿颜料生产过程中产生的废水处理污泥 | T |
| | | | 264-007-12 | 氧化铬绿颜料生产过程中烘干产生的残渣 | T |
| | | | 264-008-12 | 铁蓝颜料生产过程中产生的废水处理污泥 | T |
| | | | 264-009-12 | 使用含铬、铅的稳定剂配制油墨过程中,设备清洗产生的洗涤废液和废水处理污泥 | T |
| | | | 264-010-12 | 油墨的生产、配制过程中产生的废蚀刻液 | T |
| | | | 264-011-12 | 其他油墨、染料、颜料、油漆(不包括水性漆)生产过程中产生的废母液、残渣、中间体废物 | T |
| | | | 264-012-12 | 其他油墨、染料、颜料、油漆(不包括水性漆)生产过程中产生的废水处理污泥、废吸附剂 | T |
| | | | 264-013-12 | 油漆、油墨生产、配制和使用过程中产生的含颜料、油墨的有机溶剂废物 | T |
| | | 纸浆制造 | 221-001-12 | 废纸回收利用处理过程中产生的脱墨渣 | T |
| | | 非特定行业 | 900-250-12 | 使用有机溶剂、光漆进行光漆涂布、喷漆工艺过程中产生的废物 | T, I |

| | | | | | | |
|----|------|---------------------|------------|------------|--|------|
| | | | | 900-251-12 | 使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行阻挡层涂敷过程中产生的废物 | T, I |
| | | | | 900-252-12 | 使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物 | T, I |
| | | | | 900-253-12 | 使用油墨和有机溶剂进行丝网印刷过程中产生的废物 | T, I |
| | | | | 900-254-12 | 使用遮盖油、有机溶剂进行遮盖油的涂敷过程中产生的废物 | T, I |
| | | | | 900-255-12 | 使用各种颜料进行着色过程中产生的废颜料 | T |
| | | | | 900-256-12 | 使用酸、碱或有机溶剂清洗容器设备过程中剥离下的废油漆、染料、涂料 | T |
| | | | | 900-299-12 | 生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的油墨、染料、颜料、油漆 | T |
| 10 | 1000 | HW13 有机树脂 类废物 | 合成材料制 造 | 265-101-13 | 树脂、乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中产生的不合格产品 | T |
| | | | | 265-102-13 | 树脂、乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中合成、酯化、缩合等工序产生的废母液 | T |
| | | | | 265-103-13 | 树脂、乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中精馏、分离、精制等工序产生的釜底残液、废过滤介质和残渣 | T |

| | | | | | | |
|----|------|-----------------|--------------|------------|---|---------|
| | | | | 265-104-13 | 树脂、乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中产生的废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥） | T |
| | | | 非特定行业 | 900-014-13 | 废弃的粘合剂和密封剂 | T |
| | | | | 900-015-13 | 废弃的离子交换树脂 | T |
| | | | | 900-016-13 | 使用酸、碱或有机溶剂清洗容器设备剥离下的树脂状、粘稠杂物 | T |
| | | | | 900-451-13 | 废覆铜板、印刷线路板、电路板破碎分选回收金属后产生的废树脂粉 | T |
| 11 | 50 | HW14 新化学物质废物 | 非特定行业 | 900-017-14 | 研究、开发和教学活动中产生的对人类或环境影响不明的化学物质废物 | T/C/I/R |
| 12 | 5000 | HW17 表面处理废物 | 金属表面处理及热处理加工 | 336-050-17 | 使用氯化亚锡进行敏化处理产生的废渣和废水处理污泥 | T |
| | | | | 336-051-17 | 使用氯化锌、氯化铵进行敏化处理产生的废渣和废水处理污泥 | T |
| | | | | 336-052-17 | 使用锌和电镀化学品进行镀锌产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥 | T |
| | | | | 336-053-17 | 使用镉和电镀化学品进行镀镉产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥 | T |
| | | | | 336-054-17 | 使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥 | T |

| | | | | | | |
|--|--|--|--------------|------------|--|-----|
| | | | | 336-055-17 | 使用镀镍液进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥 | T |
| | | | | 336-056-17 | 使用硝酸银、碱、甲醛进行敷金属法镀银产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥 | T |
| | | | | 336-057-17 | 使用金和电镀化学品进行镀金产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥 | T |
| | | | | 336-058-17 | 使用镀铜液进行化学镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥 | T |
| | | | | 336-059-17 | 使用钯和锡盐进行活化处理产生的废渣和废水处理污泥 | T |
| | | | 金属表面处理及热处理加工 | 336-060-17 | 使用铬和电镀化学品进行镀黑铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥 | T |
| | | | | 336-061-17 | 使用高锰酸钾进行钻孔除胶处理产生的废渣和废水处理污泥 | T |
| | | | | 336-062-17 | 使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥 | T |
| | | | | 336-063-17 | 其他电镀工艺产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥 | T |
| | | | | 336-064-17 | 金属和塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥 | T/C |

| | | | | | | |
|----|-----|------------------------|-------|------------|--|---|
| | | | | 336-066-17 | 镀层剥除过程中产生的废液、槽渣及废水处理污泥 | T |
| | | | | 336-067-17 | 使用含重铬酸盐的胶体、有机溶剂、黏合剂进行漩流式抗蚀涂布产生的废渣及废水处理污泥 | T |
| | | | | 336-068-17 | 使用铬化合物进行抗蚀层化学硬化产生的废渣及废水处理污泥 | T |
| | | | | 336-069-17 | 使用铬酸镀铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥 | T |
| | | | | 336-101-17 | 使用铬酸进行塑料表面粗化产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥 | T |
| 13 | 500 | HW18 焚烧处置 残渣 | 环境治理业 | 772-002-18 | 生活垃圾焚烧飞灰 | T |
| | | | | 772-003-18 | 危险废物焚烧、热解等处置过程产生的底渣、飞灰和废水处理污泥（医疗废物焚烧处置产生的底渣除外） | T |
| | | | | 772-004-18 | 危险废物等离子体、高温熔融等处置过程产生的非玻璃态物质和飞灰 | T |
| | | | | 772-005-18 | 固体废物焚烧过程中废气处理产生的废活性炭 | T |
| 14 | 50 | HW19 含金属羰基化合物 废物 | 非特定行业 | 900-020-19 | 金属羰基化合物生产、使用过程中产生的含有羰基化合物成分的废物 | T |

| | | | | | | |
|----|-----|--------------|--------------|------------|---------------------------------|---|
| 15 | 200 | HW22 含铜废物 | 玻璃制造 | 304-001-22 | 使用硫酸铜进行敷金属法镀铜产生的废槽液、槽渣及废水处理污泥 | T |
| | | | 常用有色金属冶炼 | 321-101-22 | 铜火法冶炼烟气净化产生的收尘渣、压滤渣 | T |
| | | | | 321-102-22 | 铜火法冶炼电除雾除尘产生的废水处理污泥 | T |
| | | | 电子元件制造 | 397-004-22 | 线路板生产过程中产生的废蚀铜液 | T |
| | | | | 397-005-22 | 使用酸进行铜氧化处理产生的废液及废水处理污泥 | T |
| | | | | 397-051-22 | 铜板蚀刻过程中产生的废蚀刻液及废水处理污泥 | T |
| 16 | 30 | HW23 含锌废物 | 金属表面处理及热处理加工 | 336-103-23 | 热镀锌过程中产生的废熔剂、助熔剂和集（除）尘装置收集的粉尘 | T |
| | | | 电池制造 | 384-001-23 | 碱性锌锰电池、锌氧化银电池、锌空气电池生产过程中产生的废锌浆 | T |
| | | | 非特定行业 | 900-021-23 | 使用氢氧化钠、锌粉进行贵金属沉淀过程中产生的废液及废水处理污泥 | T |
| 17 | 30 | HW24 含砷废物 | 基础化学原料制造 | 261-139-24 | 硫铁矿制酸过程中烟气净化产生的酸泥 | T |
| 18 | 100 | HW31 含铅废物 | 玻璃制造 | 304-002-31 | 使用铅盐和铅氧化物进行显像管玻璃熔炼过程中产生的废渣 | T |

| | | | | | | |
|----|------|-----------------|--------------|------------|------------------------------------|------|
| | | | 电子元件制造 | 397-052-31 | 线路板制造过程中电镀铅锡合金产生的废液 | T |
| | | | 炼钢 | 312-001-31 | 电炉炼钢过程中集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥 | T |
| | | | 电池制造 | 384-004-31 | 铅蓄电池生产过程中产生的废渣、集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥 | T |
| | | | 工艺美术品制造 | 243-001-31 | 使用铅箔进行烤钵试金法工艺产生的废烤钵 | T |
| | | | 废弃资源综合利用 | 421-001-31 | 废铅蓄电池拆解过程中产生的废铅板、废铅膏和酸液 | T |
| | | | 非特定行业 | 900-025-31 | 使用硬脂酸铅进行抗黏涂层过程中产生的废物 | T |
| 19 | 3500 | HW32 无机氟化物废物 | 非特定行业 | 900-026-32 | 使用氢氟酸进行蚀刻产生的废蚀刻液 | T, C |
| 20 | 500 | HW33 无机氰化物废物 | 贵金属矿采选 | 092-003-33 | 采用氰化物进行黄金选矿过程中产生的氰化尾渣和含氰废水处理污泥 | T |
| | | | 金属表面处理及热处理加工 | 336-104-33 | 使用氰化物进行浸洗过程中产生的废液 | R, T |
| | | | 非特定行业 | 900-027-33 | 使用氰化物进行表面硬化、碱性除油、电解除油产生的废物 | R, T |

| | | | | | | |
|----|-----|------------|-----------------|------------|---|------|
| | | | | 900-028-33 | 使用氰化物剥落金属镀层产生的废物 | R, T |
| | | | | 900-029-33 | 使用氰化物和双氧水进行化学抛光产生的废物 | R, T |
| 21 | 500 | HW34 废酸 | 精炼石油产品制造 | 251-014-34 | 石油炼制过程产生的废酸及酸泥 | C |
| | | | 涂料、油墨、颜料及类似产品制造 | 264-013-34 | 硫酸法生产钛白粉（二氧化钛）过程中产生的废酸 | C |
| | | | 基础化学原料制造 | 261-057-34 | 硫酸和亚硫酸、盐酸、氢氟酸、磷酸和亚磷酸、硝酸和亚硝酸等的生产、配制过程中产生的废酸及酸渣 | C |
| | | | | 261-058-34 | 卤素和卤素化学品生产过程中产生的废酸 | C |
| | | | 钢压延加工 | 314-001-34 | 钢的精加工过程中产生的废酸性洗液 | C, T |
| | | | 金属表面处理及热处理加工 | 336-105-34 | 青铜生产过程中浸酸工序产生的废酸液 | C |
| | | | 电子元件制造 | 397-005-34 | 使用酸进行电解除油、酸蚀、活化前表面敏化、催化、浸亮产生的废酸液 | C |

| | | | | | |
|--|--|-------|------------|--------------------------------------|---|
| | | | 397-006-34 | 使用硝酸进行钻孔蚀胶处理产生的废酸液 | C |
| | | | 397-007-34 | 液晶显示板或集成电路板的生产过程中使用酸浸蚀剂进行氧化物浸蚀产生的废酸液 | C |
| | | 非特定行业 | 900-300-34 | 使用酸进行清洗产生的废酸液 | C |
| | | | 900-301-34 | 使用硫酸进行酸性碳化产生的废酸液 | C |
| | | | 900-302-34 | 使用硫酸进行酸蚀产生的废酸液 | C |
| | | | 900-303-34 | 使用磷酸进行磷化产生的废酸液 | C |
| | | | 900-304-34 | 使用酸进行电解除油、金属表面敏化产生的废酸液 | C |
| | | | 900-305-34 | 使用硝酸剥落不合格镀层及挂架金属镀层产生的废酸液 | C |
| | | | 900-306-34 | 使用硝酸进行钝化产生的废酸液 | C |
| | | | 900-307-34 | 使用酸进行电解抛光处理产生的废酸液 | C |
| | | | 900-308-34 | 使用酸进行催化（化学镀）产生的废酸液 | C |

| | | | | | | |
|----|-----|------------|-----------|------------|--|------|
| | | | | 900-349-34 | 生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强酸性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他废酸液及酸渣 | C |
| 22 | 500 | HW35 废碱 | 精炼石油产品制造 | 251-015-35 | 石油炼制过程产生的废碱液及碱渣 | C, T |
| | | | 基础化学原料制造 | 261-059-35 | 氢氧化钙、氨水、氢氧化钠、氢氧化钾等的生产、配制中产生的废碱液、固态碱及碱渣 | C |
| | | | 毛皮鞣制及制品加工 | 193-003-35 | 使用氢氧化钙、硫化钠进行浸灰产生的废碱液 | C |
| | | | 纸浆制造 | 221-002-35 | 碱法制浆过程中蒸煮制浆产生的废碱液 | C, T |
| | | | 非特定行业 | 900-350-35 | 使用氢氧化钠进行煮炼过程中产生的废碱液 | C |
| | | | | 900-351-35 | 使用氢氧化钠进行丝光处理过程中产生的废碱液 | C |
| | | | | 900-352-35 | 使用碱进行清洗产生的废碱液 | C |
| | | | | 900-353-35 | 使用碱进行清洗除蜡、碱性除油、电解除油产生的废碱液 | C |
| | | | | 900-354-35 | 使用碱进行电镀阻挡层或抗蚀层的脱除产生的废碱液 | C |

| | | | | | | |
|----|-----|--------------|----------|------------|--|---|
| | | | | 900-355-35 | 使用碱进行氧化膜浸蚀产生的废碱液 | C |
| | | | | 900-356-35 | 使用碱溶液进行碱性清洗、图形显影产生的废碱液 | C |
| | | | | 900-399-35 | 生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他废碱液、固态碱及碱渣 | C |
| 23 | 20 | HW39 含酚废物 | 基础化学原料制造 | 261-070-39 | 酚及酚类化合物生产过程中产生的废母液和反应残余物 | T |
| | | | | 261-071-39 | 酚及酚类化合物生产过程中产生的废过滤吸附介质、废催化剂、精馏残余物 | T |
| 24 | 100 | HW40 含醚废物 | 基础化学原料制造 | 261-072-40 | 醚及醚类化合物生产过程中产生的醚类残液、反应残余物、废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥） | T |
| 25 | 100 | HW46 含镍废物 | 基础化学原料制造 | 261-087-46 | 镍化合物生产过程中产生的反应残余物及不合格、淘汰、废弃的产品 | T |
| | | | 电池制造 | 394-005-46 | 镍氢电池生产过程中产生的废渣和废水处理污泥 | T |
| | | | 非特定行业 | 900-037-46 | 废弃的镍催化剂 | T |
| 26 | 500 | HW47 含钡废物 | 基础化学原料制造 | 261-088-47 | 钡化合物（不包括硫酸钡）生产过程中产生的熔渣、集（除）尘装置收集的粉尘、反应残余物、废水处理污泥 | T |

| | | | | | | |
|----|------|------------------|--------------|-----------------------------|---|---|
| | | | 金属表面处理及热处理加工 | 336-106-47 | 热处理工艺中产生的含钡盐浴渣 | T |
| 27 | 4020 | HW48 有色金属冶炼废物 | 常用有色金属矿采选 | 091-001-48 | 硫化铜矿、氧化铜矿等铜矿物采选过程中集（除）尘装置收集的粉尘 | T |
| | | | | 091-002-48 | 硫砷化合物（雌黄、雄黄及硫砷铁矿）或其他含砷化合物的金属矿石采选过程中集（除）尘装置收集的粉尘 | T |
| | | 常用有色金属冶炼 | 321-002-48 | 铜火法冶炼过程中集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥 | T | |
| | | | 321-003-48 | 粗锌精炼加工过程中产生的废水处理污泥 | T | |
| | | | 321-004-48 | 铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿常规浸出法产生的浸出渣 | T | |
| | | | 321-005-48 | 铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿热酸浸出黄钾铁矾法产生的铁矾渣 | T | |
| | | | 321-006-48 | 硫化锌矿常压氧浸或加压氧浸产生的硫渣（浸出渣） | T | |
| | | | 321-007-48 | 铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿热酸浸出针铁矿法产生的针铁矿渣 | T | |

| | | | | | | |
|--|--|--|--|------------|---|---|
| | | | | 321-008-48 | 铅锌冶炼过程中，锌浸出液净化产生的净化渣，包括锌粉-黄药法、砷盐法、反向锑盐法、铅锑合金锌粉法等工艺除铜、锑、镉、钴、镍等杂质过程中产生的废渣 | T |
| | | | | 321-009-48 | 铅锌冶炼过程中，阴极锌熔铸产生的熔铸浮渣 | T |
| | | | | 321-010-48 | 铅锌冶炼过程中，氧化锌浸出处理产生的氧化锌浸出渣 | T |
| | | | | 321-011-48 | 铅锌冶炼过程中，鼓风炉炼锌蒸气冷凝分离系统产生的鼓风炉浮渣 | T |
| | | | | 321-012-48 | 铅锌冶炼过程中，锌精馏炉产生的锌渣 | T |
| | | | | 321-013-48 | 铅锌冶炼过程中，提取金、银、铋、镉、钴、铟、锗、铊、碲等金属过程中产生的废渣 | T |
| | | | | 321-014-48 | 铅锌冶炼过程中，集（除）尘装置收集的粉尘 | T |
| | | | | 321-016-48 | 粗铅精炼过程中产生的浮渣和底渣 | T |
| | | | | 321-017-48 | 铅锌冶炼过程中，炼铅鼓风炉产生的黄渣 | T |
| | | | | 321-018-48 | 铅锌冶炼过程中，粗铅火法精炼产生的精炼渣 | T |

| | | | | | |
|--|--|--|------------|--|---|
| | | | 321-019-48 | 铅锌冶炼过程中，铅电解产生的阳极泥及阳极泥处理后产生的含铅废渣和废水处理污泥 | T |
| | | | 321-020-48 | 铅锌冶炼过程中，阴极铅精炼产生的氧化铅渣及碱渣 | T |
| | | | 321-021-48 | 铅锌冶炼过程中，锌焙烧矿热酸浸出黄钾铁矾法、热酸浸出针铁矿法产生的铅银渣 | T |
| | | | 321-022-48 | 铅锌冶炼过程中产生的废水处理污泥 | T |
| | | | 321-023-48 | 电解铝过程中电解槽维修及废弃产生的废渣 | T |
| | | | 321-024-48 | 铝火法冶炼过程中产生的初炼炉渣 | T |
| | | | 321-025-48 | 电解铝过程中产生的盐渣、浮渣 | T |
| | | | 321-026-48 | 铝火法冶炼过程中产生的易燃性撇渣 | I |
| | | | 321-027-48 | 铜再生过程中集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥 | T |
| | | | 321-028-48 | 锌再生过程中集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥 | T |
| | | | 321-029-48 | 铅再生过程中集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥 | T |

| | | | | | | |
|----|------|--------------|-------|------------|---|------------|
| | | | | 321-030-48 | 汞再生过程中集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥 | T |
| 28 | 6000 | HW49 其他废物 | 非特定行业 | 900-039-49 | 化工行业生产过程中产生的废活性炭 | T |
| | | | | 900-040-49 | 无机化工行业生产过程中集（除）尘装置收集的粉尘 | T |
| | | | | 900-041-49 | 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质 | T/In |
| | | | | 900-042-49 | 由危险化学品、危险废物造成的突发环境事件及其处理过程中产生的废物 | T/C/I/R/In |
| | | | | 900-044-49 | 废弃的铅蓄电池、镉镍电池、氧化汞电池、汞开关、荧光粉和阴极射线管 | T |
| | | | | 900-045-49 | 废电路板（包括废电路板上附带的元器件、芯片、插件、贴脚等） | T |
| | | | | 900-046-49 | 离子交换装置再生过程中产生的废水处理污泥 | T |
| | | | | 900-047-49 | 研究、开发和教学活动中，化学和生物实验室产生的废物（不包括 HW03、900-999-49） | T/C/I/R |
| | | | | 900-999-49 | 未经使用而被所有人抛弃或者放弃的；淘汰、伪劣、过期、失效的；有关部门依法收缴以及接收的公众上交的危险化学品 | T |

| | | | | | | |
|----|------|--------------|--------------|-------------------------|---|---|
| 29 | 2000 | HW50 废催化剂 | 精炼石油产 品制造 | 251-016-50 | 石油产品加氢精制过程中产生的废催化 剂 | T |
| | | | | 251-017-50 | 石油产品催化裂化过程中产生的废 催化剂 | T |
| | | | | 251-018-50 | 石油产品加氢裂化过程中产生的废催化 剂 | T |
| | | | | 251-019-50 | 石油产品催化重整过程中产生的废催化 剂 | T |
| | | | 基础化学原 料制造 | 261-151-50 | 树脂、乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产 过程中合成、酯化、缩合等工序产生的 废催化剂 | T |
| | | | | 261-152-50 | 有机溶剂生产过程中产生的废催化剂 | T |
| | | | | 261-153-50 | 丙烯腈合成过程中产生的废催化剂 | T |
| | | | | 261-154-50 | 聚乙烯合成过程中产生的废催化剂 | T |
| | | 261-155-50 | | 聚丙烯合成过程中产生的废催化剂 | T | |
| | | 261-156-50 | | 烷烃脱氢过程中产生的废催化剂 | T | |
| | | 261-157-50 | | 乙苯脱氢生产苯乙烯过程中产生的废催 化剂 | T | |

| | | | | | | |
|--|--|--|--|------------|------------------------------------|---|
| | | | | 261-158-50 | 采用烷基化反应（歧化）生产苯、二甲苯过程中产生的废催化剂 | T |
| | | | | 261-159-50 | 二甲苯临氢异构化反应过程中产生的废催化剂 | T |
| | | | | 261-160-50 | 乙烯氧化生产环氧乙烷过程中产生的废催化剂 | T |
| | | | | 261-161-50 | 硝基苯催化加氢法制备苯胺过程中产生的废催化剂 | T |
| | | | | 261-162-50 | 乙烯和丙烯为原料，采用茂金属催化体系生产乙丙橡胶过程中产生的废催化剂 | T |
| | | | | 261-163-50 | 乙炔法生产醋酸乙烯酯过程中产生的废催化剂 | T |
| | | | | 261-164-50 | 甲醇和氨气催化合成、蒸馏制备甲胺过程中产生的废催化剂 | T |
| | | | | 261-165-50 | 催化重整生产高辛烷值汽油和轻芳烃过程中产生的废催化剂 | T |
| | | | | 261-166-50 | 采用碳酸二甲酯法生产甲苯二异氰酸酯过程中产生的废催化剂 | T |
| | | | | 261-167-50 | 合成气合成、甲烷氧化和液化石油气氧化生产甲醇过程中产生的废催化剂 | T |
| | | | | 261-168-50 | 甲苯氯化水解生产邻甲酚过程中产生的废催化剂 | T |

| | | | | | | |
|--|--|--|--|------------|---|---|
| | | | | 261-169-50 | 异丙苯催化脱氢生产 α -甲基苯乙烯过程中产生的废催化剂 | T |
| | | | | 261-170-50 | 异丁烯和甲醇催化生产甲基叔丁基醚过程中产生的废催化剂 | T |
| | | | | 261-171-50 | 甲醇空气氧化法生产甲醛过程中产生的废催化剂 | T |
| | | | | 261-172-50 | 邻二甲苯氧化法生产邻苯二甲酸酐过程中产生的废催化剂 | T |
| | | | | 261-173-50 | 二氧化硫氧化生产硫酸过程中产生的废催化剂 | T |
| | | | | 261-174-50 | 四氯乙烷催化脱氯化氢生产三氯乙烯过程中产生的废催化剂 | T |
| | | | | 261-175-50 | 苯氧化法生产顺丁烯二酸酐过程中产生的废催化剂 | T |
| | | | | 261-176-50 | 甲苯空气氧化生产苯甲酸过程中产生的废催化剂 | T |
| | | | | 261-177-50 | 羟丙腈氨化、加氢生产 3-氨基-1-丙醇过程中产生的废催化剂 | T |
| | | | | 261-178-50 | β -羟基丙腈催化加氢生产 3-氨基-1-丙醇过程中产生的废催化剂 | T |
| | | | | 261-179-50 | 甲乙酮与氨催化加氢生产 2-氨基丁烷过程中产生的废催化剂 | T |

| | | | | | |
|--|--|-----------|------------|-----------------------------|---|
| | | | 261-180-50 | 苯酚和甲醇合成 2,6-二甲基苯酚过程中产生的废催化剂 | T |
| | | | 261-181-50 | 糠醛脱羰制备呋喃过程中产生的废催化剂 | T |
| | | | 261-182-50 | 过氧化法生产环氧丙烷过程中产生的废催化剂 | T |
| | | | 261-183-50 | 除农药以外其他有机磷化合物生产过程中产生的废催化剂 | T |
| | | 农药制造 | 263-013-50 | 农药生产过程中产生的废催化剂 | T |
| | | 化学药品原料药制造 | 271-006-50 | 化学合成原料药生产过程中产生的废催化剂 | T |
| | | 兽用药品制造 | 275-009-50 | 兽药生产过程中产生的废催化剂 | T |
| | | 生物药品制造 | 276-006-50 | 生物药品生产过程中产生的废催化剂 | T |
| | | 环境治理 | 772-007-50 | 烟气脱硝过程中产生的废钒钛系催化剂 | T |
| | | 非特定行业 | 900-048-50 | 废液体催化剂 | T |
| | | | 900-049-50 | 废汽车尾气净化催化剂 | T |

注：上述类别中不含经《危险废物鉴别标准反应性鉴别》(GB5085.5) 鉴别具有爆炸性质的危险废物和废弃氧化剂或有机过氧化物。

2.7 危险废物预处理工艺

1、预处理工艺流程图

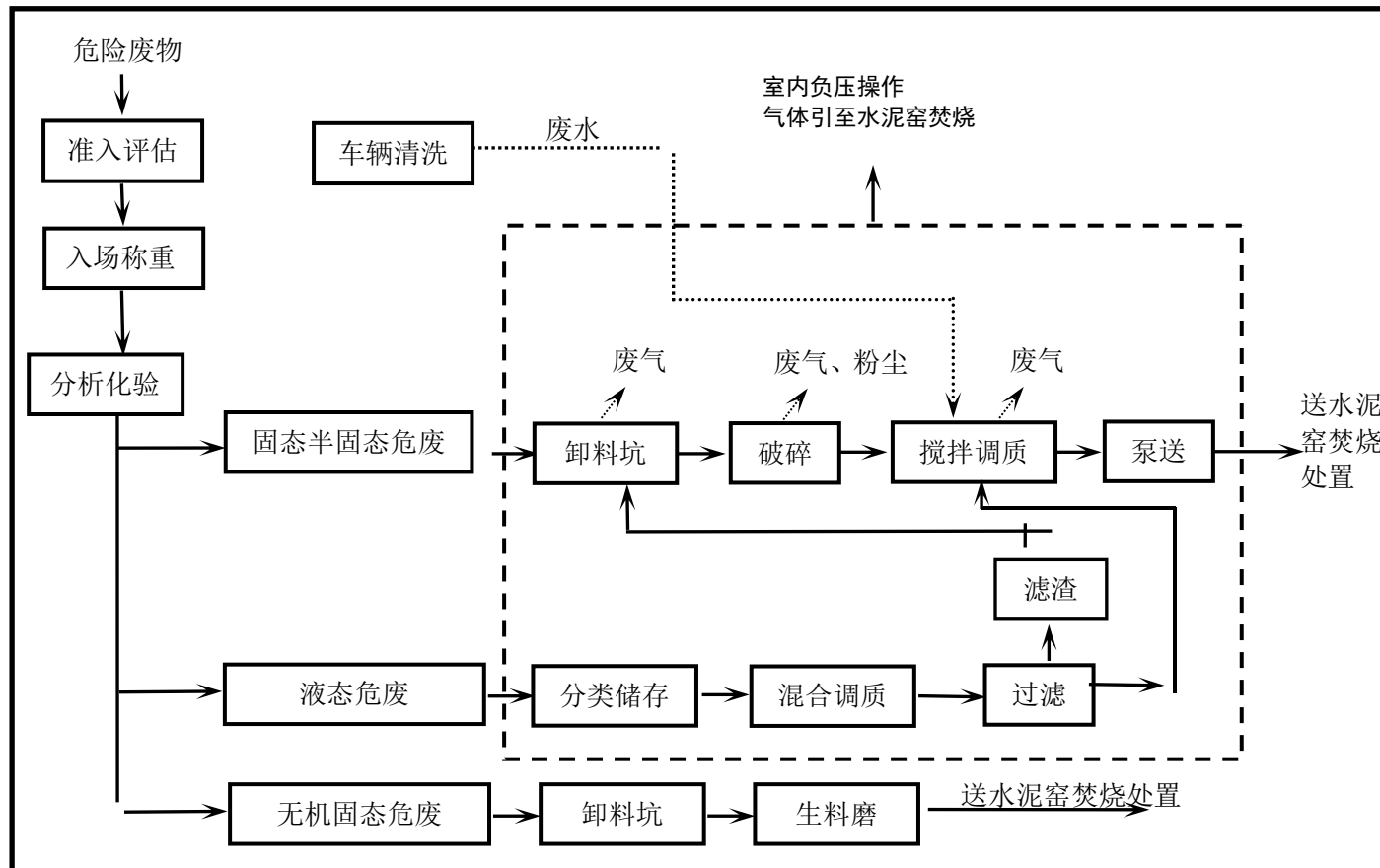


图 2-2 危废预处理工艺流程图

2、主要设备

表 7 预处理主要设备一览表

| 名 称 | 规格型号 | 设计能力 | 数量 | 其他技术参数 | 处理废物的名称和类别 |
|---------|----------------|------|-----|--------|---|
| 抓斗桥式起重机 | QZL10XZ, | 10t | 1 台 | | 全部 |
| 回转剪切破碎机 | RS2-1800HB | | 1 台 | | 全部 |
| 液压分料阀 | / | | 1 台 | | 全部 |
| 棒条阀 | 1000x1000mm | | 1 台 | | 全部 |
| 浆状污泥混合器 | 型号: MX10 | | 1 台 | | 全部 |
| 电动插板阀 | 规格: 3000x900mm | | 1 台 | | 全部 |
| 单腔柱塞泵 | 型号: SLD35SP | | 1 套 | | 全部 |
| 浆渣喷枪 | 型号: LC15 | | 1 套 | | 全部 |
| 喷枪冷却风机 | 风压: 3647Pa | | 1 套 | | 全部 |
| 电动葫芦 | BCD 型电动葫芦 | | 3 台 | | 全部 |
| 升降机 | 升降行程: 11m | | 1 台 | | 全部 |
| 气动隔膜泵 | 压力: 0.4~0.7MPa | | 1 台 | | 全部 |
| 活性炭吸附装置 | 风压: 2500Pa | | 1 台 | | / |
| 定量给料机 | / | | 1 台 | | / |
| 胶带输送机 | / | | 1 台 | | HW18 焚烧处置残渣 HW22 含铜废物 HW23 含锌废物 HW46 含镍废物 HW47 含钡废物 |

2.8 危险废物处置或利用工艺

1、工艺流程图

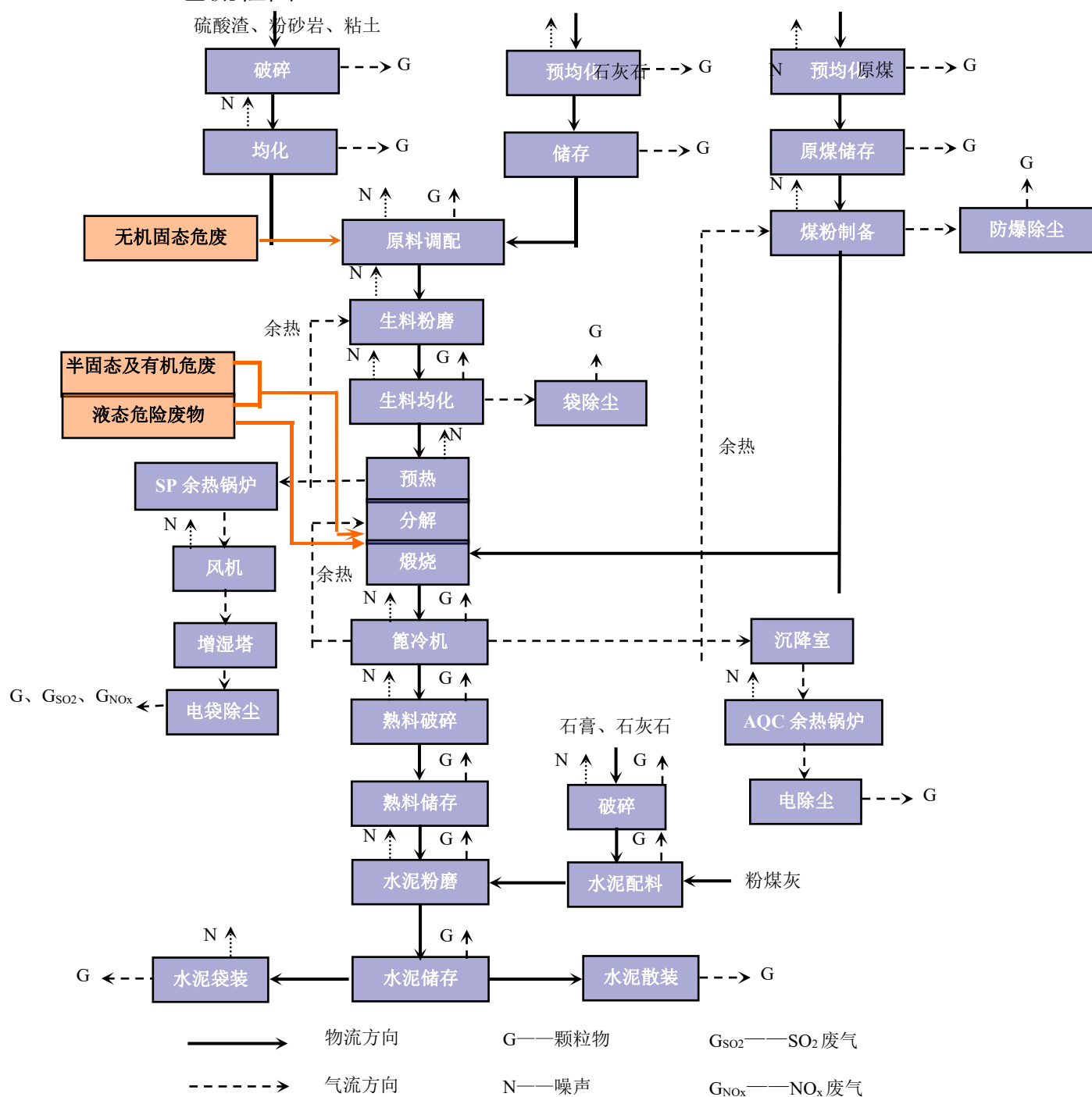


图 2-3 协同处置工艺流程图

2、 主要设备

表 8 处置设备一览表

| 名 称 | 规格型号 | 设计能力 | 数 量 | 其他技术参数 | 处理废物的名称和类别 |
|-----|------|----------|-----|---------------|------------|
| 回转窑 | 新型干法 | 4000 t/d | 1 台 | 五级旋风预热器带在线分解炉 | 表 7 所示 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

2.9 污染防治措施和设施情况

1、污染物排放及处理

表 9 污染物排放及处理情况表

| 污染要素 | 污染物名称 | | 处理设施 | 排放标准 | 去向 |
|--------------------|-------|------------------------|---|---------------------------------|------|
| 废气 | 窑尾 | 汞及其化合物 | 1 套 SNCR 脱硝装置+ 1 台电袋复合除尘器 +90m 烟囱 (依托现有) | 0.05 mg/m ³ | 大气环境 |
| | | 铊、镉、铅、砷及其化合物 | | 1.0 mg/m ³ | 大气环境 |
| | | 铍、铬、锡、锑、铜、钴、锰、镍、钒及其化合物 | | 0.5 mg/m ³ | 大气环境 |
| | | HF | | 1 mg/m ³ | 大气环境 |
| | | HCl | | 10 mg/m ³ | 大气环境 |
| | | 二噁英类 | | 0.1 ngTEQ/m ³ | 大气环境 |
| | 暂存库 | 非甲烷总烃 | 洗涤+活性炭吸附 | 120 mg/m ³ 10kg/h | 大气环境 |
| | | H ₂ S | | 0.33kg/h | 大气环境 |
| | | NH ₃ | | 4.9kg/h | 大气环境 |
| | | 非甲烷总烃 | | 120 mg/m ³ 10kg/h | 大气环境 |
| | | H ₂ S | | 0.33kg/h | 大气环境 |
| | | NH ₃ | | 4.9kg/h | 大气环境 |
| | 预处理车间 | 非甲烷总烃 | 洗涤+活性炭吸附 | 120 mg/m ³ 10kg/h | 大气环境 |
| | | H ₂ S | | 0.33kg/h | 大气环境 |
| | 废水 | 清洗废水 | pH | 回用于调节危险废物粘度，不外排 | / |
| COD | | | / | | 水泥窑 |
| SS | | | / | | 水泥窑 |
| NH ₃ -N | | | / | | 水泥窑 |
| TP | | | / | | 水泥窑 |
| 实验室废液 | | COD | 与半固态危废一并入窑焚烧处置，不外排 | / | 水泥窑 |
| | | SS | | / | 水泥窑 |

| | | | | | |
|--------------------|----------|--------------------|------------------|-----|---------------------------|
| | | NH ₃ -N | | / | 水泥窑 |
| | | Cu | | / | 水泥窑 |
| | | Zn | | / | 水泥窑 |
| | | Cd | | / | 水泥窑 |
| | | Pb | | / | 水泥窑 |
| | | Cr | | / | 水泥窑 |
| | | Ni | | / | 水泥窑 |
| | | Mn | | / | 水泥窑 |
| | | As | | / | 水泥窑 |
| | | 生活污水 | | COD | 经厂区生化处理后回用于生产、绿化及道路洒水，不外排 |
| SS | / | | 综合利用 | | |
| NH ₃ -N | / | | 综合利用 | | |
| 固体废物 | 污泥 | | 与半固态危废一并送水泥窑焚烧处置 | / | 水泥窑 |
| | 废活性炭 | | | / | 水泥窑 |
| | 废包装物 | | 经剪切破碎后水泥窑焚烧处理 | / | 水泥窑 |
| | 生活垃圾 | | 交环卫部门统一填埋处理 | / | 垃圾填埋场 |
| | 废滤袋 | | 经剪切破碎后水泥窑焚烧处理 | / | 水泥窑 |
| 噪声 | 抓斗桥式起重机 | | / | / | / |
| | 回转式剪切破碎机 | | / | / | / |
| | 浆状污泥混合器 | | / | / | / |
| | 单腔柱塞泵 | | 基础减振 | / | / |
| | 浆渣喷枪 | | / | / | / |
| | 电动葫芦 | | / | / | / |
| | 风机 | | 基础减振、消声 | / | / |
| | 气动隔膜泵 | | 基础减振 | / | / |
| | 废酸碱输送泵 | | 基础减振 | / | / |

| | | | | |
|--|-----------|------|---|---|
| | 有机无机废液输送泵 | 基础减振 | / | / |
|--|-----------|------|---|---|

2、相关处理工艺流程图

(1) 废气

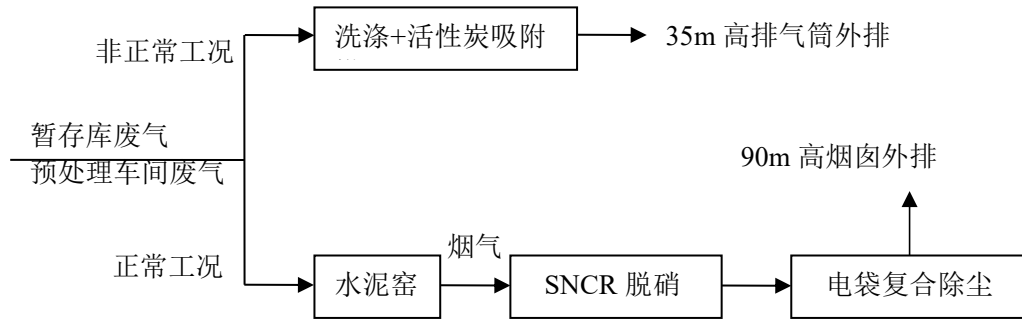


图 2-4 废气处理工艺流程图

(2) 废水

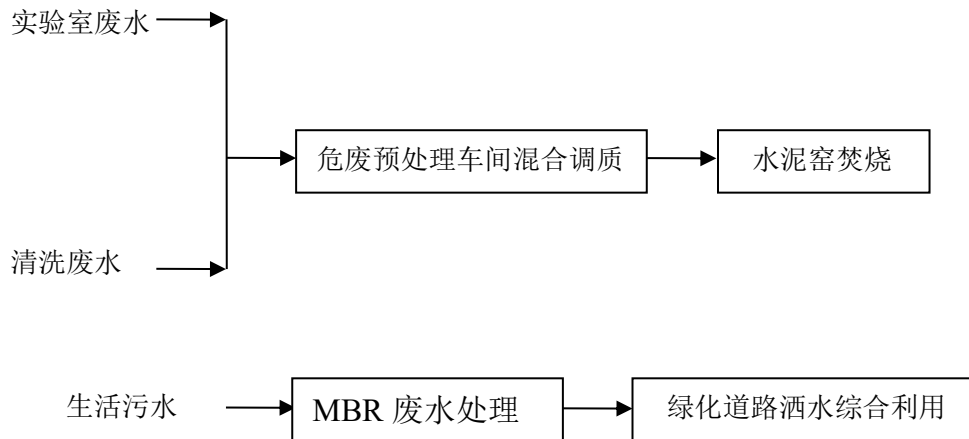


图 2-5 废水处理工艺流程图

三、主要技术人员资质及相关证明材料

3.1 相关技术人员及管理部门

(1) 技术人员

根据环境保护部《关于发布水泥窑协同处置危险废物经营许可证指南(试行)的公告》，安康市金圆旋龙环保科技有限公司利用现有水泥窑协同处置工业废弃物属于集中经营模式。对企业技术人员进行说明如下：

表 3.1-1 企业技术人员情况表

| 分类 | 姓名 | 性别 | 毕业院校 | 相关专业 | 职称 | 固体废物污染治理工作经历 |
|---------------|-----|----|------------|-------|----|--------------|
| 单位主要负责人 | 陈鑫 | 男 | | | | 三年以上 |
| | 王浩 | 男 | | | | 三年以上 |
| 水泥工艺专业技术人员 | 蒋为公 | 男 | 上海建筑材料工学院 | 硅酸盐 | 高级 | |
| 环境科学与工程专业技术人员 | 赖宗华 | 男 | 四川化工职业技术学院 | 应用化工 | 中级 | |
| | 甘述萍 | 女 | 成都大学 | 环境工程 | 中级 | 三年以上 |
| | 李祥荣 | 男 | 三化业余大学 | 无机化工 | 中级 | 三年以上 |
| 化学与化工专业技术人员 | 邓世水 | 男 | 福建化工学校 | 化工工艺 | 高级 | 三年以上 |
| 固体废物污染治理经历人员 | 郑传珍 | 女 | | | | 三年以上 |
| | 童文斌 | 男 | | | | |
| | 张宝政 | 男 | | | | |
| | 吴仿 | 男 | | | | |
| 专职安全管理人员 | 蔡涛 | 男 | 洛阳工业高等专科学校 | 电气自动化 | 中级 | |

(2) 水泥企业管理部门设置

水泥生产企业陕西金龙水泥有限公司设置了水泥窑协同处置危险废物管理部门。由办公室及安环部负责危险废物的协同处置和安全管理等工作。